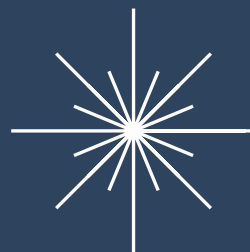
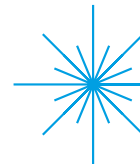




**HOJAS PARA SIERRAS CIRCULARES DE
PRECISIÓN EQUIPADAS CON METAL DURO**



Calidad – Made in Germany



EXPERIENCIA, CALIDAD, FLEXIBILIDAD

De sociedad unipersonal a una de las empresas fabricantes más modernas del sector

WALTER GmbH es sinónimo desde hace más de 55 años de discos de sierra de alta precisión con dientes de metal duro. Hoy en día suministramos nuestros productos a reputados fabricantes de equipos originales y a empresas mayoristas de ámbito nacional e internacional. Asimismo, en WALTER fabricamos las hojas base que se precisan para la producción de los discos de sierra, puesto que solo podemos garantizar la calidad total de nuestros productos si el proceso de producción se desarrolla íntegramente en nuestra casa. Todas las hojas base que fabricamos se utilizan desde hace algunos años únicamente para nuestra propia producción de discos de sierra, por lo que hemos dejado de abastecer a “competidores” de dentro y fuera del país.

Quedarse parado significa retroceder. Por eso nos esforzamos continuamente por optimizar la forma del dentado y las geometrías de corte. Nuestro objetivo: garantizar un mayor confort de manejo mediante la reducción del ruido y las oscilaciones. Para ello, utilizamos siempre los equipos de medición electrónicos más avanzados del momento.

“No se puede renunciar a la calidad por nada.”

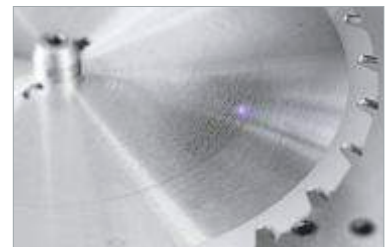
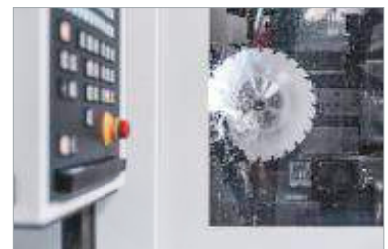
Por eso renovamos periódicamente nuestro parque de máquinas. Y solo permitimos que trabajen en nuestra línea de producción técnicos debidamente cualificados. Además, utilizamos exclusivamente materias primas de primera para garantizar la consecución de nuestro objetivo principal: la calidad total.

Producción de hojas base de alta calidad:

- WALTER trabaja únicamente con acero alemán laminado en frío de calidad 75Cr1 (DIN 1.2003)
- Superficies sin virutas gracias a la aplicación de la tecnología de nitrógeno para corte con láser más avanzada
- Todos los procesos de corte en una sola sujeción
- Máxima planeidad mediante la orientación hidráulica o, en caso necesario, manual de las hojas base

Producción de discos de sierra de alta precisión:

- Moderna tecnología de soldado completamente automatizada con dientes de metal duro de alta calidad de las mejores marcas
- Afilado de los dientes de metal duro con equipos de afilado de discos de sierra de última generación
- La combinación de muelas diamantadas específicas de WALTER y de un





EXPERIENCIA, CALIDAD, FLEXIBILIDAD

- refrigerante a base de aceite sintético marcan la diferencia
- Control final de la calidad total mediante la verificación interna técnica y visual de cada disco de sierra

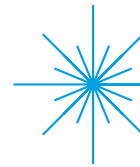
Completamente orientados a las necesidades del cliente

La flexibilidad que hemos conseguido en nuestros procesos de producción nos permite alcanzar otro de nuestros objetivos primordiales: el cumplimiento escrupuloso de los plazos. De esta forma puede planificar sus actividades con la máxima seguridad de plazos y evitar así costes elevados de almacenamiento.

Ventajas competitivas clave de WALTER

- Extenso know how resultante de más de 55 años de experiencia
- Toda la seguridad y fiabilidad de una empresa familiar sólida
- Asesoramiento técnico personalizado para la elección del mejor disco de sierra
- Excelente relación calidad/precio: elevados estándares de calidad a precios razonables orientados al cliente
- Desde el mismo momento en el que se fabrican las hojas base WALTER se puede adaptar a las especificaciones técnicas concretas del cliente sobre forma de los dientes, diseño de la ranura de expansión o de la ranura para reducción de ruidos, remaches de cobre, etc.
- También en lo que a geometría de los dientes se refiere podemos realizar diseños especiales.
- El marcado láser personalizado conforme a las especificaciones del cliente (datos técnicos, logotipo de la empresa, marca) es otro de los servicios de alto valor añadido que ofrecemos a nuestros clientes.
- La producción y el suministro just-in-time nos permiten cumplir siempre los plazos que damos, a veces incluso entregar antes de lo previsto.





CONTENIDO

Selección por geometría de dientes	5
Modelo 02 Disco de sierra – Diente plano con limitador de viruta – PLA-LV	7
Modelo 04 Disco de sierra – Diente alterno con limitador de viruta – ALT-LV	8
Modelo 06 Disco de sierra de mesa universal – Diente alterno – ALT	9
Modelo 08 Disco de sierra de mesa multidiente – Diente alterno – ALT	10
Modelo 10 Disco de sierra de mesa – Diente alterno corte fino – ALT	11
Modelo 12 Disco de sierra para ingletadoras – Diente alterno negativo – ALT	12
Modelo 14 Disco de sierra especial para laminados – Diente alterno 35° negativo – ALT	13
Modelo 16 Disco de sierra con múltiples dientes – Diente alterno negativo – ALT	14
Modelo 18 Disco de sierra – Diente cóncavo-punta de diamante positivo – HDF	15
Modelo 20 Disco de sierra – Diente cóncavo-punta de diamante negativo – HDF	16
Modelo 22 Disco de sierra para escuadradoras – Diente trapecio-plano – TRA-PLA	17
Modelo 24 Disco de sierra para seccionadoras – Diente alterno – ALT	18
Modelo 26 Disco de sierra para seccionadoras – Diente trapecio-plano – TRA-PLA	20
Modelo 28 Disco de sierra incisor – Diente alterno cónico, una pieza – ALT	22
Modelo 30 Disco de sierra incisor – Diente alterno cónico, dos piezas – ALT	24
Modelo 32 Disco de sierra para construcción – Diente trapecio – TT	25
Modelo 34 Disco de sierra superpotente para construcción – Diente alterno 5° – ALT	26
Modelo 36 Disco de sierra para máquinas portátiles – Diente alterno 15° – ALT	27
Modelo 38 Disco de sierra para materiales no ferrosos – Diente trapecio-plano positivo – TRA-PLA	29
Modelo 40 Disco de sierra para materiales no ferrosos – Diente trapecio-plano negativo – TRA-PLA	31
Modelo 42 Disco de sierra para acero – Diente alterno con chaflán alterno – ALT-CHA	33
Modelo 44 Disco de sierra para material sándwich – Diente plano con chaflán alterno – PLA-CHA	34
Modelo 46 Disco de sierra para acero inoxidable – 3-Cut	35

Composición de los números de referencia

Modelo número Diámetro de la perforación central

XX - XXX XXX XXX

Número de dientes

Diámetro de la hoja de sierra

Observaciones

Indicar en cada pedido las perforaciones auxiliares (diámetro y distancia del centro). Fabricamos todos los formatos de disco de sierra a partir de un pedido mínimo de 30 unidades.

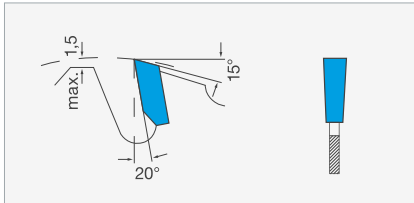
Contacto

WALTER GmbH
Dieselstraße 1, 72189 Vöhringen, Alemania

Persona de contacto:
Thomas Walter, E-Mail info@walter-saegen.de
Teléfono +49 7454 9699-0, Fax +49 7454 9699-40

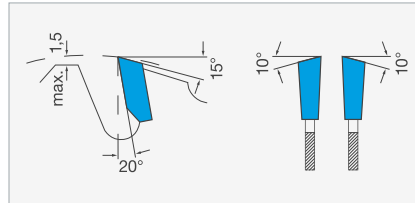


SELECCIÓN POR GEOMETRÍA DE DIENTES



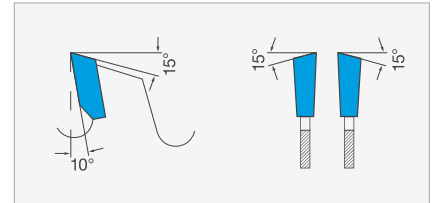
PLA-LV – Diente plano con limitador de viruta

-> Página 7



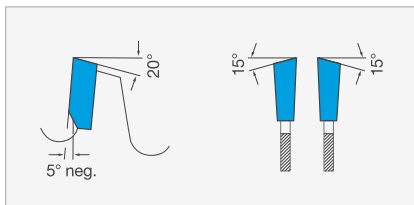
ALT-LV – Diente alterno 10° con limitador de viruta

-> Página 8



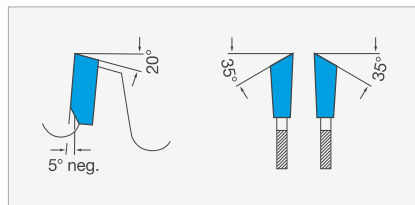
ALT – Diente alterno 15°

-> Página 9, 10, 11



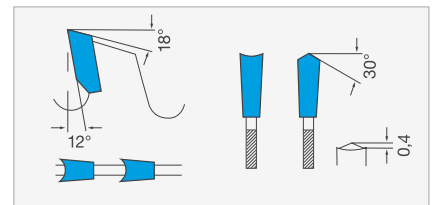
ALT – Diente alterno 15°, neg.

-> Página 12, 14



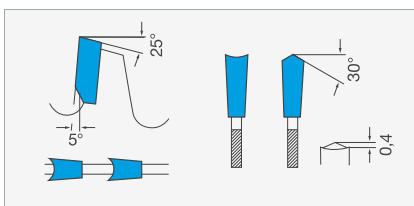
ALT – Diente alterno 35°, neg.

-> Página 13



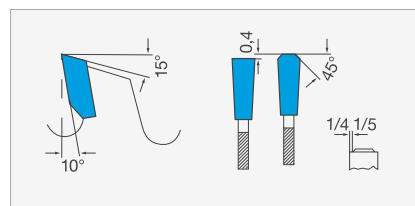
HDF – Diente cóncavo-punta de diamante

-> Página 15



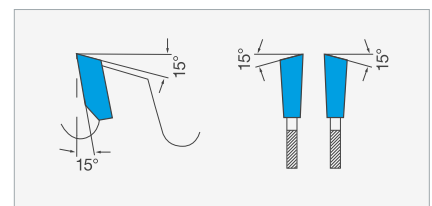
HDF – Diente cóncavo-punta de diamante, neg.

-> Página 16



TRA-PLA – Diente trapecio-plano

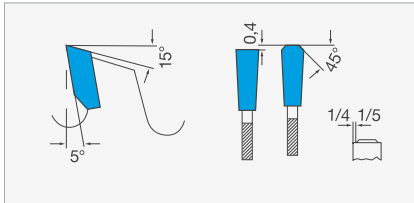
-> Página 17



ALT – Diente alterno 15°, pos.

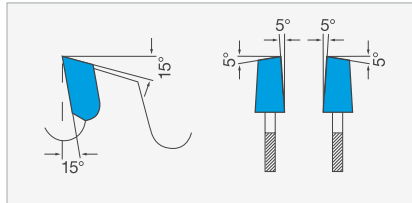
-> Página 18, 27

SELECCIÓN POR GEOMETRÍA DE DIENTES



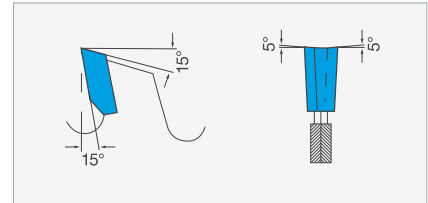
TRA-PLA – Diente trapecio-plano, pos.

-> Página 20, 29



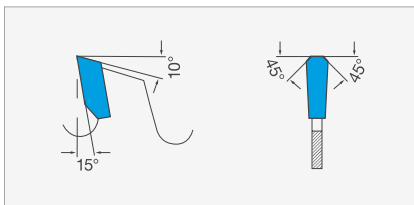
ALT – Diente alterno cónico, una pieza

-> Página 22



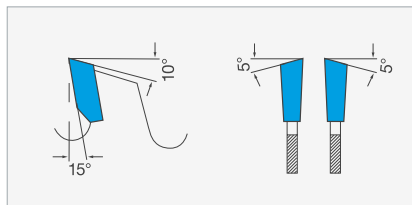
ALT – Diente alterno cónico 5°, dos piezas

-> Página 24



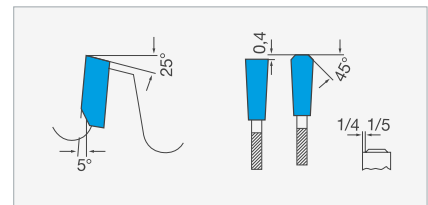
TT – Diente trapecio 45°

-> Página 25



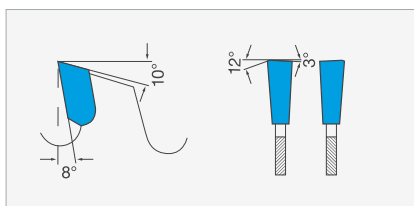
ALT – Diente alterno 5°

-> Página 26



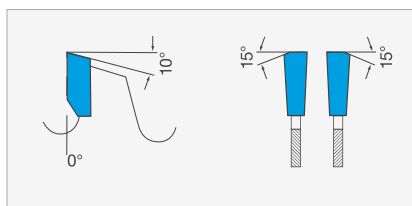
TRA-PLA – Diente trapecio-plano, neg.

-> Página 31



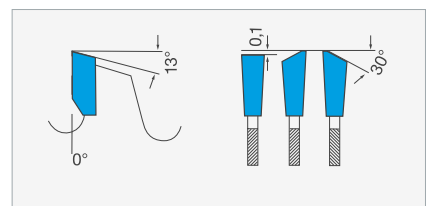
ALT-CHA – Diente alterno con chaflán alterno

-> Página 33



PLA-CHA – Diente plano con chaflán alterno

-> Página 34

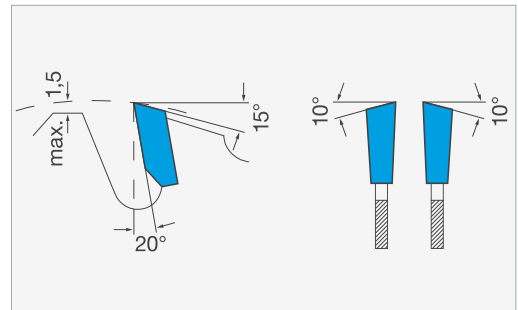
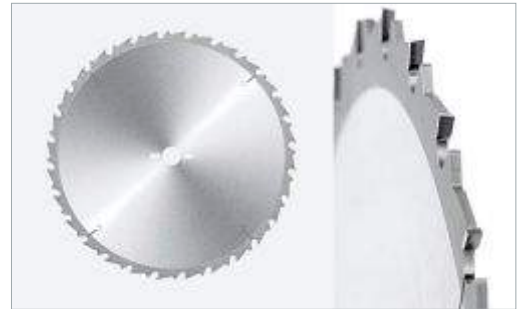


3-Cut

-> Página 35

**MODELO 04****DISCO DE SIERRA –
DIENTE ALTERNO CON LIMITADOR DE VIRUTA – ALT-LV**

Número de artículo	D	B	b	d	Z
04-250 030 024	250	3,2	2,2	30	24
04-280 030 028	280	3,2	2,2	30	28
04-300 030 028	300	3,2	2,2	30	28
04-315 030 028	315	3,2	2,2	30	28
04-350 030 024	350	3,5	2,5	30	24
04-350 030 032	350	3,5	2,5	30	32
04-400 030 028	400	3,5	2,5	30	28
04-400 030 036	400	3,5	2,5	30	36
04-450 030 032	450	4,0	2,8	30	32
04-450 030 040	450	4,0	2,8	30	40
04-500 030 036	500	4,4	2,8	30	36
04-500 030 044	500	4,4	2,8	30	44



Disco de sierra para corte longitudinal y transversal de maderas blandas y duras, aglomerados, tableros de encofrado y tableros aglomerados.

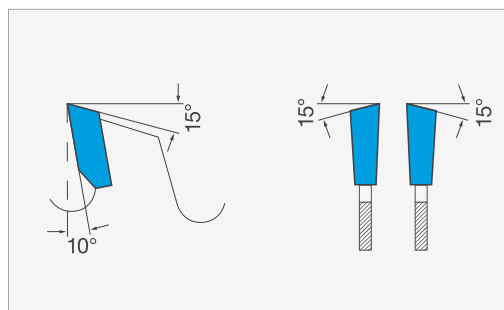
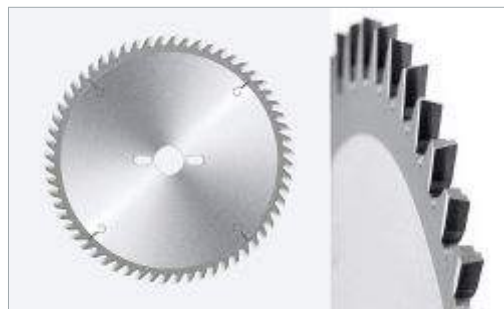
Diámetro de la hoja de sierra: 250 – 500 mm
Espesor de corte: 3,2 – 4,4 mm
Espesor de la hoja base: 2,2 – 2,8 mm
Diámetro de la perforación central: 30 mm
Número de dientes: 24 – 44



MODELO 06

DISCO DE SIERRA DE MESA UNIVERSAL – DIENTE ALTERNO – ALT

Número de artículo	D	B	b	d	Z
06-150 030 024	150	3,2	2,2	30	24
06-150 030 036	150	3,2	2,2	30	36
06-180 030 030	150	3,2	2,2	30	30
06-180 030 042	180	3,2	2,2	30	42
06-200 030 036	200	3,2	2,2	30	36
06-200 030 048	200	3,2	2,2	30	48
06-220 030 040	220	3,2	2,2	30	40
06-250 030 040	250	3,2	2,2	30	40
06-250 030 048	250	3,2	2,2	30	48
06-250 030 060	250	3,2	2,2	30	60
06-300 030 036	300	3,2	2,2	30	36
06-300 030 048	300	3,2	2,2	30	48
06-300 030 072	300	3,2	2,2	30	72
06-315 030 048	315	3,2	2,2	30	48
06-350 030 054	350	3,5	2,5	30	54
06-350 030 072	350	3,5	2,5	30	72
06-350 030 084	350	3,5	2,5	30	84
06-400 030 048	400	3,5	2,5	30	48
06-400 030 060	400	3,5	2,5	30	60
06-400 030 084	400	3,5	2,5	30	84
06-400 030 096	400	3,5	2,5	30	96
06-450 030 066	450	4,0	2,8	30	66
06-450 030 108	450	4,0	2,8	30	108
06-500 030 060	500	4,2	2,8	30	60
06-500 030 072	500	4,2	2,8	30	72
06-500 030 120	500	4,2	2,8	30	120

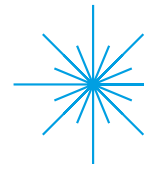


Disco de sierra de mesa con excelente calidad de corte en materiales de madera y tableros aglomerados, brutos y enchapados por un lado.

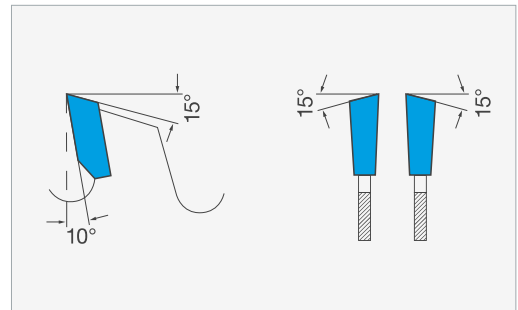
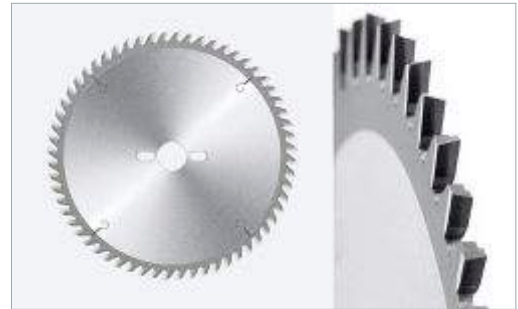
Diámetro de la hoja de sierra: 150 – 500 mm
 Espesor de corte: 3,2 – 4,2 mm
 Espesor de la hoja base: 2,2 – 2,8 mm
 Diámetro de la perforación central: 30 mm
 Número de dientes: 24 – 120

D = Diámetro de la hoja de sierra (mm), B = Espesor de corte (mm), b = Espesor de la hoja base (mm)
 d = Diámetro de la perforación central (mm), Z = Número de dientes · Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

Contacto: Thomas Walter, +49 7454 9699-0, E-Mail info@walter-saegen.de

**MODELO 08****DISCO DE SIERRA DE MESA MULTIDIENDE –
DIENTE ALTERNO – ALT**

Número de artículo	D	B	b	d	Z
08-150 030 048	150	3,2	2,2	30	48
08-180 030 054	180	3,2	2,2	30	54
08-200 030 060	200	3,2	2,2	30	60
08-220 030 064	220	3,2	2,2	30	64
08-250 030 080	250	3,2	2,2	30	80
08-300 030 096	300	3,2	2,2	30	96
08-350 030 108	350	3,5	2,5	30	108
08-400 030 120	400	3,5	2,5	30	120
08-450 030 138	450	4,0	2,8	30	138
08-500 030 144	500	4,2	2,8	30	144



Hoja de sierra con mayor número de dientes para cortar y escuadrar tableros duros de materiales laminados, placas decorativas y tableros de fibra dura hasta una altura de corte de 20 mm, tableros aglomerados y tableros de madera enchapados por ambos lados o revestidos con material plástico hasta 30 mm, plexiglás hasta 20 mm.

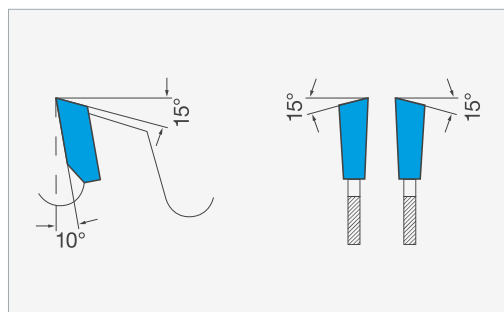
Diámetro de la hoja de sierra: 150 – 500 mm
Espesor de corte: 3,2 – 4,2 mm
Espesor de la hoja base: 2,2 – 2,8 mm
Diámetro de la perforación central: 30 mm
Número de dientes: 48 – 144



MODELO 10

DISCO DE SIERRA DE MESA – DIENTE ALTERNO CORTE FINO – ALT

Número de artículo	D	B	b	d	Z
10-150 030 024	150	2,4	1,8	30	24
10-150 030 048	150	2,4	1,8	30	48
10-180 030 028	180	2,4	1,8	30	28
10-180 030 054	180	2,4	1,8	30	54
10-200 030 036	200	2,4	1,8	30	36
10-200 030 060	200	2,4	1,8	30	60
10-250 030 040	250	2,4	1,8	30	40
10-250 030 080	250	2,4	1,8	30	80
10-300 030 048	300	2,4	1,8	30	48
10-300 030 096	300	2,4	1,8	30	96
10-350 030 054	350	2,6	2,0	30	54
10-350 030 108	350	2,6	2,0	30	108



Para tableros delgados de plástico, perfiles delgados y cortes finos de chapas de madera.

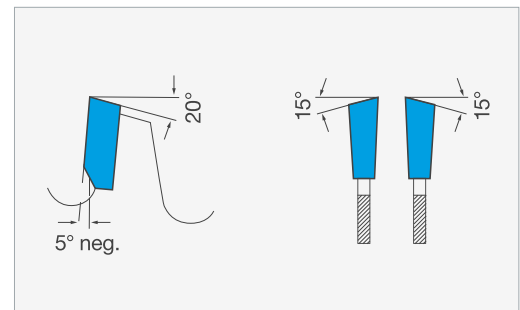
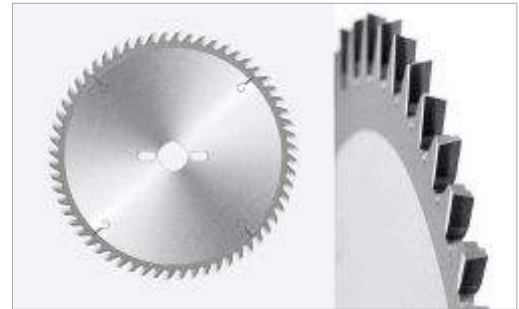
Diámetro de la hoja de sierra: 150 – 350 mm
 Espesor de corte: 2,4 – 2,7 mm
 Espesor de la hoja base: 1,8 – 2,0 mm
 Diámetro de la perforación central: 30 mm
 Número de dientes: 24 – 108

D = Diámetro de la hoja de sierra (mm), B = Espesor de corte (mm), b = Espesor de la hoja base (mm)
 d = Diámetro de la perforación central (mm), Z = Número de dientes · Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

Contacto: Thomas Walter, +49 7454 9699-0, E-Mail info@walter-saegen.de

**MODELO 12****DISCO DE SIERRA PARA INGLETADORAS –
DIENTE ALTERNO NEGATIVO – ALT**

Número de artículo	D	B	b	d	Z
12-210 030 024	210	2,8	1,8	30	24
12-210 030 048	210	2,8	1,8	30	48
12-210 030 060	210	2,8	1,8	30	60
12-216 030 024	216	2,8	1,8	30	24
12-216 030 048	216	2,8	1,8	30	48
12-216 030 060	216	2,8	1,8	30	60
12-216 030 080	216	2,8	1,8	30	80
12-250 030 024	250	3,2	2,2	30	24
12-250 030 048	250	3,2	2,2	30	48
12-250 030 060	250	3,2	2,2	30	60
12-250 030 080	250	3,2	2,2	30	80
12-260 030 048	260	2,5	1,8	30	48
12-260 030 060	260	2,5	1,8	30	60
12-260 030 080	260	2,5	1,8	30	80
12-300 030 054	300	3,2	2,2	30	54
12-300 030 072	300	3,2	2,2	30	72
12-300 030 096	300	3,2	2,2	30	96
12-305 030 032	305	2,6	1,8	30	32
12-305 030 048	305	2,6	1,8	30	48
12-305 030 060	305	2,6	1,8	30	60
12-305 030 072	305	2,6	1,8	30	72
12-305 030 096	305	2,6	1,8	30	96
12-350 030 042	350	4,4	2,8	30	42
12-350 030 054	350	3,5	2,5	30	54
12-350 030 084	350	3,5	2,5	30	84
12-350 030 108	350	3,5	2,5	30	108
12-400 030 048	400	4,4	2,8	30	48
12-400 030 060	400	3,5	2,5	30	60
12-400 030 096	400	3,5	2,5	30	96
12-400 030 120	400	3,5	2,5	30	120
12-450 030 054	450	4,4	2,8	30	54
12-500 030 060	500	4,4	2,8	30	60

**Para madera maciza y tableros aglomerados.**

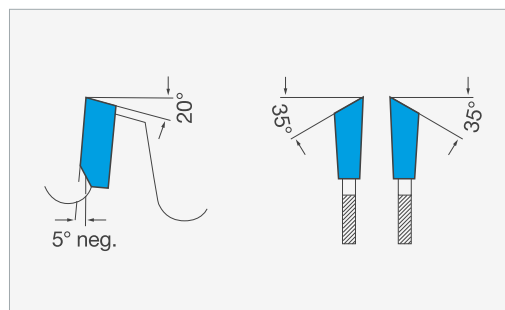
Diámetro de la hoja de sierra: 210 – 400 mm
Espesor de corte: 2,8 – 3,5 mm
Espesor de la hoja base: 1,8 – 2,5 mm
Diámetro de la perforación central: 30 mm
Número de dientes: 24 – 120



MODELO 14

DISCO DE SIERRA ESPECIAL PARA LAMINADOS – DIENTE ALTERNO 35° NEGATIVO – ALT

Número de artículo	D	B	b	d	Z
14-210 030 024	210	2,8	1,8	30	24
14-210 030 048	210	2,8	1,8	30	48
14-210 030 060	210	2,8	1,8	30	60
14-216 030 024	216	2,8	1,8	30	24
14-216 030 048	216	2,8	1,8	30	48
14-216 030 060	216	2,8	1,8	30	60
14-250 030 024	250	3,2	2,2	30	24
14-250 030 048	250	3,2	2,2	30	48
14-250 030 060	250	3,2	2,2	30	60
14-250 030 080	250	3,2	2,2	30	80
14-300 030 054	300	3,2	2,2	30	54
14-300 030 072	300	3,2	2,2	30	72
14-300 030 096	300	3,2	2,2	30	96
14-350 030 054	350	3,5	2,5	30	54
14-350 030 084	350	3,5	2,5	30	84
14-350 030 108	350	3,5	2,5	30	108
14-400 030 060	400	3,5	2,5	30	60
14-400 030 096	400	3,5	2,5	30	96
14-400 030 120	400	3,5	2,5	30	120

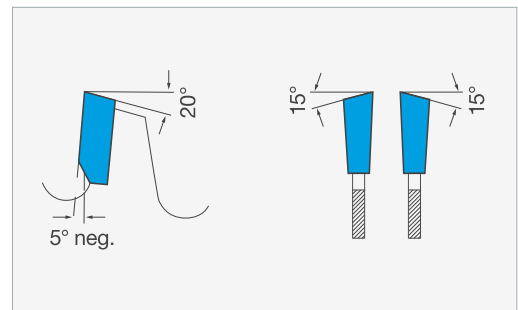
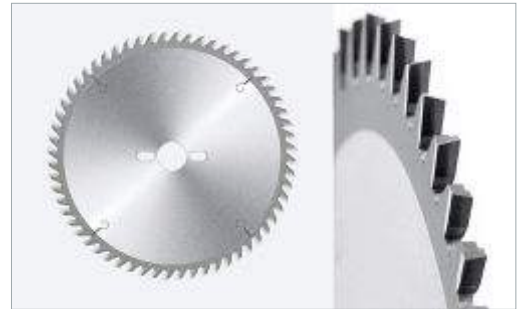


Disco de sierra especial con diente alterno extremo para máquinas con dispositivo de incisión previa para cortes sin fisuras en tableros aglomerados recubiertos por ambos lados.

Diámetro de la hoja de sierra: 210 – 400 mm
 Espesor de corte: 2,8 – 3,5 mm
 Espesor de la hoja base: 1,8 – 2,5 mm
 Diámetro de la perforación central: 30 mm
 Número de dientes: 24 – 120

**MODELO 16****DISCO DE SIERRA CON MÚLTIPLES DIENTES –
DIENTE ALTERNO NEGATIVO – ALT**

Número de artículo	D	B	b	d	Z
16-200 030 080	200	2,2	1,6	30	80
16-250 030 100	250	2,4	1,6	30	100
16-300 030 120	300	2,4	1,6	30	120
16-350 030 144	350	2,7	2,0	30	144



Especial para el corte de perfiles delgados de material plástico, otros materiales de madera o aglomerado delgados.

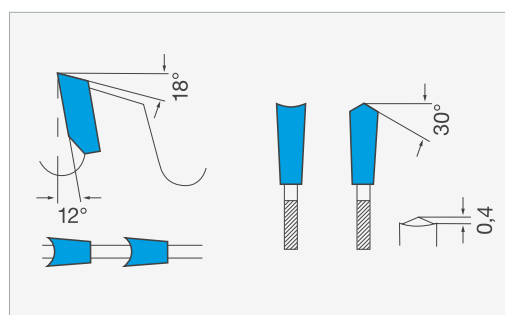
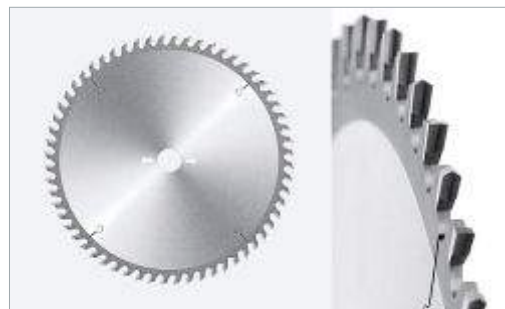
Diámetro de la hoja de sierra: 200 – 350 mm
Espesor de corte: 2,2 – 2,7 mm
Espesor de la hoja base: 1,6 – 2,0 mm
Diámetro de la perforación central: 30 mm
Número de dientes: 80 – 144



MODELO 18

DISCO DE SIERRA – DIENTE CÓNCAVO-PUNTA DE DIAMANTE POSITIVO – HDF

Número de artículo	D	B	b	d	Z
18-160 030 034	160	2,8	1,8	30	34
18-180 030 036	180	2,8	1,8	30	36
18-190 030 042	190	2,8	1,8	30	42
18-200 030 048	200	2,8	1,8	30	48
18-210 030 048	210	2,8	1,8	30	48
18-220 030 042	220	3,2	2,2	30	42
18-250 030 048	250	3,2	2,2	30	48
18-300 030 060	250	3,2	2,2	30	60
18-303 030 040	303	3,2	2,2	30	40
18-303 030 060	303	3,2	2,2	30	60
18-303 030 072	303	3,2	2,2	30	72
18-350 030 072	350	3,5	2,5	30	72
18-400 030 078	400	3,5	2,5	30	78

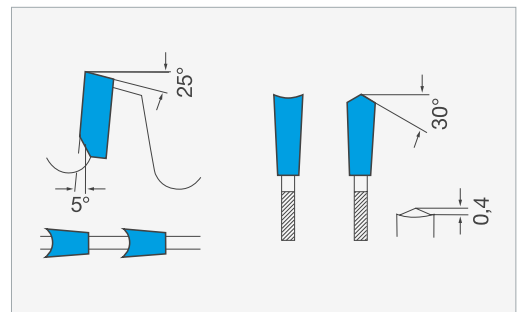
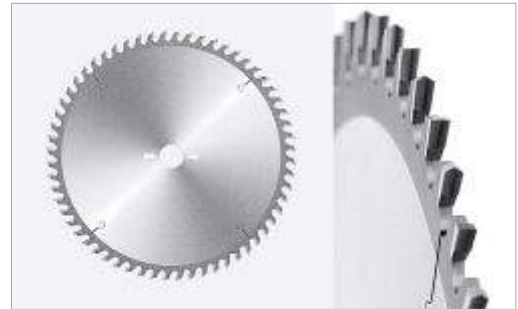


Hoja de sierra especial para una calidad óptima de corte en tableros aglomerados recubiertos por ambos lados con poliéster, termoplásticos o duroplásticos, como también tableros revestidos con chapa de madera o material plástico hasta una altura de corte de 50 mm.

Diámetro de la hoja de sierra: 160 – 400 mm
 Espesor de corte: 2,8 – 3,2 mm
 Espesor de la hoja base: 1,8 – 2,2 mm
 Diámetro de la perforación central: 30 mm
 Número de dientes: 34 – 78

**MODELO 20****DISCO DE SIERRA –
DIENTE CÓNCAVO-PUNTA DE DIAMANTE NEGATIVO – HDF**

Número de artículo	D	B	b	d	Z
20-160 030 034	160	2,8	1,8	30	34
20-180 030 036	180	2,8	1,8	30	36
20-190 030 042	190	2,8	1,8	30	42
20-200 030 048	200	2,8	1,8	30	48
20-210 030 048	210	2,8	1,8	30	48
20-220 030 042	220	3,2	2,2	30	42
20-250 030 048	250	3,2	2,2	30	48
20-300 030 060	300	3,2	2,2	30	60
20-303 030 040	303	3,2	2,2	30	40
20-303 030 060	303	3,2	2,2	30	60
20-303 030 072	303	3,2	2,2	30	72
20-350 030 072	350	3,5	2,5	30	72
20-400 030 078	400	3,5	2,5	30	78



Hoja de sierra especial para una calidad óptima de corte en tableros aglomerados recubiertos por ambos lados con poliéster, termoplásticos o duroplásticos, como también tableros revestidos con chapa de madera o material plástico hasta una altura de corte de 50 mm.

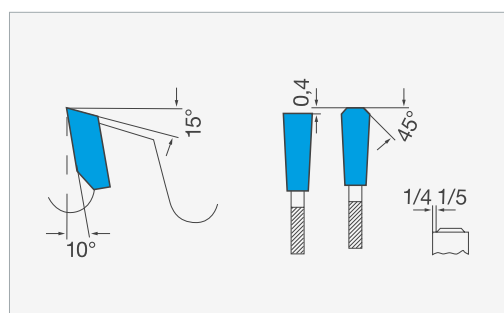
Diámetro de la hoja de sierra: 160 – 400 mm
Espesor de corte: 2,8 – 3,2 mm
Espesor de la hoja base: 1,8 – 2,2 mm
Diámetro de la perforación central: 30 mm
Número de dientes: 34 – 78



MODELO 22

DISCO DE SIERRA PARA ESCUADRADORAS – DIENTE TRAPECIO-PLANO – TRA-PLA

Número de artículo	D	B	b	d	Z
22-220 030 064	220	3,2	2,2	30	64
22-250 030 060	250	3,2	2,2	30	60
22-250 030 080	250	3,2	2,2	30	80
22-300 030 072	300	3,2	2,2	30	72
22-300 030 096	300	3,2	2,2	30	96
22-303 030 060	303	3,2	2,2	30	60
22-303 030 072	303	3,2	2,2	30	72
22-303 030 096	303	3,2	2,2	30	96
22-350 030 084	350	3,5	2,5	30	84
22-350 030 108	350	3,5	2,5	30	108
22-400 030 120	400	3,5	2,5	30	120

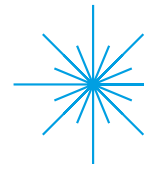


**Para maderas laminadas y prensadas,
como también tableros aglomerados
y de fibra dura, revestidos por ambos
lados con material plástico.**

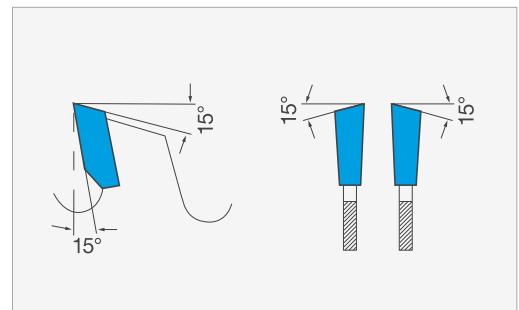
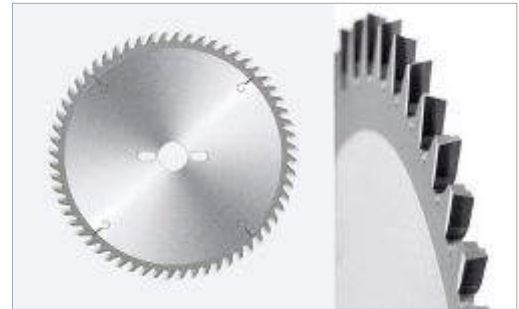
Diámetro de la hoja de sierra: 220 – 350 mm
Espesor de corte: 3,2 – 3,5 mm
Espesor de la hoja base: 2,2 – 2,5 mm
Diámetro de la perforación central: 30 mm
Número de dientes: 64 – 108

D = Diámetro de la hoja de sierra (mm), B = Espesor de corte (mm), b = Espesor de la hoja base (mm)
d = Diámetro de la perforación central (mm), Z = Número de dientes · Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

Contacto: Thomas Walter, +49 7454 9699-0, E-Mail info@walter-saegen.de

**MODELO 24****DISCO DE SIERRA PARA SECCIONADORAS –
DIENTE ALTERNO – ALT**

Número de artículo	D	B	b	d	Z
24-240 030 054	240	3,2	2,2	30	54
24-250 030 072	250	3,2	2,2	30	72
24-300 030 060	300	4,4	3,0	30	60
24-305 030 054	305	4,4	3,0	30	54
24-305 030 060	305	4,4	3,0	30	60
24-305 075 060	305	4,4	3,0	75	60
24-350 030 054	350	4,4	3,0	30	54
24-350 030 072	350	4,4	3,0	30	72
24-350 080 072	350	4,4	3,0	80	72
24-355 030 054	355	4,4	3,0	30	54
24-355 030 072	355	4,4	3,0	30	72
24-355 075 054	355	4,4	3,0	75	54
24-355 075 072	355	4,4	3,0	75	72
24-355 080 072	355	4,4	3,0	80	72
24-370 030 072	370	4,4	3,2	30	72
24-380 060 060	380	4,4	3,2	60	60
24-380 060 072	380	4,4	3,2	60	72
24-380 060 084	380	4,8	3,6	60	84
24-380 060 096	380	4,8	3,6	60	96
24-380 061 072	380	4,8	3,6	60	72
24-400 030 060	400	4,4	3,2	30	60
24-400 030 072	400	4,4	3,2	30	72
24-400 060 072	400	4,4	3,2	60	72
24-400 075 060	400	4,4	3,2	75	60
24-400 075 072	400	4,4	3,2	75	72
24-400 076 060	400	4,8	3,6	75	60
24-400 080 060	400	4,4	3,2	80	60
24-400 080 072	400	4,4	3,2	80	72
24-400 081 072	400	4,6	3,2	80	72
24-420 060 060	420	4,4	3,2	60	60
24-420 060 072	420	4,4	3,2	60	72
24-420 061 060	420	4,8	3,6	60	60



Para cortar y escuadrar a la vez varios tableros aglomerados, con y sin enchapado.

Diámetro de la hoja de sierra: 240 – 570 mm
Espesor de corte: 3,2 – 5,2 mm
Espesor de la hoja base: 2,2 – 3,6 mm
Diámetro de la perforación central: 30 – 80 mm
Número de dientes: 54 – 96

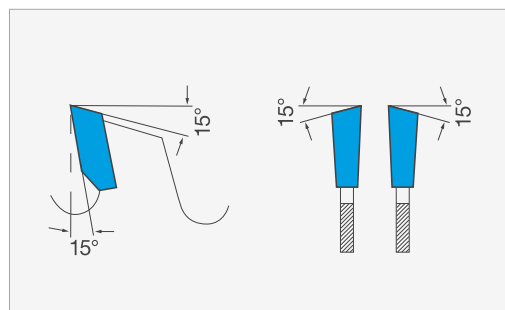


MODELO 24

DISCO DE SIERRA PARA SECCIONADORAS – DIENTE ALTERNO – ALT

Continuación

Número de artículo	D	B	b	d	Z
24-420 061 072	420	4,6	3,2	60	72
24-420 061 084	420	4,8	3,6	60	84
24-420 062 072	420	4,8	3,6	60	72
24-430 030 072	430	4,4	3,2	30	72
24-430 060 072	430	4,4	3,2	60	72
24-430 075 072	430	4,4	3,2	75	72
24-430 075 096	430	4,4	3,2	75	96
24-430 080 072	430	4,4	3,2	80	72
24-450 030 054	450	4,4	3,2	30	54
24-450 030 072	450	4,4	3,2	30	72
24-450 060 072	450	4,4	3,2	60	72
24-450 061 072	450	4,8	3,6	60	72
24-450 080 072	450	4,4	3,2	80	72
24-450 081 072	450	4,8	3,6	80	72
24-460 030 060	460	4,4	3,2	30	60
24-470 030 072	470	4,4	3,2	30	72
24-470 075 096	470	4,4	3,2	75	96
24-480 030 072	480	4,4	3,2	30	72
24-480 030 080	480	4,4	3,2	30	80
24-480 081 072	480	4,8	3,6	80	72
24-500 030 060	500	4,4	3,2	30	60
24-500 030 072	500	4,4	3,2	30	72
24-500 061 072	500	4,8	3,6	60	72
24-500 075 060	500	4,4	3,2	75	60
24-500 075 072	500	4,4	3,2	75	72
24-500 076 060	500	4,8	3,6	75	60
24-500 076 072	500	4,8	3,6	75	72
24-500 080 060	500	4,4	3,2	80	60
24-520 060 060	520	4,8	3,6	60	60
24-530 030 060	530	5,0	3,6	30	60
24-550 060 060	550	5,2	3,6	60	60
24-570 060 060	570	4,8	3,6	60	60



Para cortar y escuadrar a la vez varios tableros aglomerados, con y sin enchapado.

Diámetro de la hoja de sierra: 240 – 570 mm
 Espesor de corte: 3,2 – 5,2 mm
 Espesor de la hoja base: 2,2 – 3,6 mm
 Diámetro de la perforación central: 30 – 80 mm
 Número de dientes: 54 – 96

D = Diámetro de la hoja de sierra (mm), B = Espesor de corte (mm), b = Espesor de la hoja base (mm)
 d = Diámetro de la perforación central (mm), Z = Número de dientes · Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

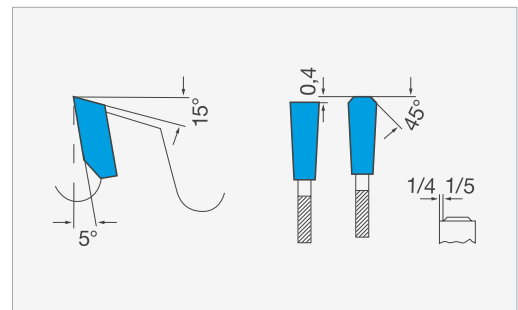
Contacto: Thomas Walter, +49 7454 9699-0, E-Mail info@walter-saegen.de



MODELO 26

DISCO DE SIERRA PARA SECCIONADORAS – DIENTE TRAPECIO-PLANO – TRA-PLA

Número de artículo	D	B	b	d	Z
26-240 030 054	240	3,2	2,2	30	54
26-250 030 072	240	3,2	2,2	30	72
26-300 030 060	300	4,4	3,0	30	60
26-305 030 054	305	4,4	3,0	30	54
26-305 030 060	305	4,4	3,0	30	60
26-305 075 060	305	4,4	3,0	75	60
26-350 030 054	350	4,4	3,0	30	54
26-350 030 072	350	4,4	3,0	30	72
26-350 080 072	350	4,4	3,0	80	72
26-355 030 054	355	4,4	3,0	30	54
26-355 030 072	355	4,4	3,0	30	72
26-355 075 054	355	4,4	3,0	75	54
26-355 075 072	355	4,4	3,0	75	72
26-355 080 072	355	4,4	3,0	80	72
26-370 030 072	370	4,4	3,2	30	72
26-380 060 060	380	4,4	3,2	60	60
26-380 060 072	380	4,4	3,2	60	72
26-380 060 084	380	4,8	3,6	60	84
26-380 060 096	380	4,8	3,6	60	96
26-380 061 072	380	4,8	3,6	60	72
26-400 030 060	400	4,4	3,2	30	60
26-400 030 072	400	4,4	3,2	30	72
26-400 060 072	400	4,4	3,2	60	72
26-400 075 060	400	4,4	3,2	75	60
26-400 075 072	400	4,4	3,2	75	72
26-400 076 060	400	4,8	3,6	75	60
26-400 080 060	400	4,4	3,2	80	60
26-400 080 072	400	4,4	3,2	80	72
26-400 081 072	400	4,6	3,2	80	72
26-420 060 060	420	4,4	3,2	60	60
26-420 060 072	420	4,4	3,2	60	72
26-420 061 060	420	4,8	3,6	60	60



Para cortar y escuadrar tableros aglomerados revestidos por ambos lados con material plástico.

Diámetro de la hoja de sierra: 100 – 215 mm
 Espesor de corte: 3,1 – 6,9 mm
 Espesor de la hoja base: 2,5 – 3,6 mm
 Diámetro de la perforación central: 20 – 65 mm
 Número de dientes: 20 – 42

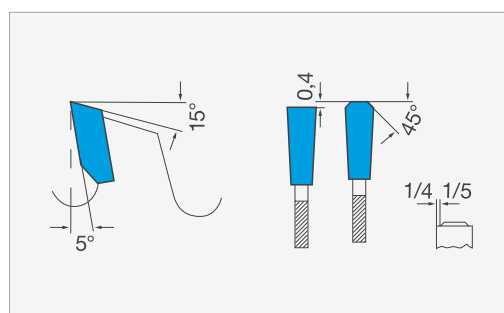


MODELO 26

DISCO DE SIERRA PARA SECCIONADORAS – DIENTE TRAPECIO-PLANO – TRA-PLA

Continuación

Número de artículo	D	B	b	d	Z
26-420 061 072	420	4,6	3,2	60	72
26-420 061 084	420	4,8	3,6	60	84
26-420 062 072	420	4,8	3,6	60	72
26-430 030 072	430	4,4	3,2	30	72
26-430 060 072	430	4,4	3,2	60	72
26-430 075 072	430	4,4	3,2	75	72
26-430 075 096	430	4,4	3,2	75	96
26-430 080 072	430	4,4	3,2	80	72
26-450 030 054	450	4,4	3,2	30	54
26-450 030 072	450	4,4	3,2	30	72
26-450 060 072	450	4,4	3,2	60	72
26-450 061 072	450	4,8	3,6	60	72
26-450 080 072	450	4,4	3,2	80	72
26-450 081 072	450	4,8	3,6	80	72
26-460 030 060	460	4,4	3,2	30	60
26-470 030 072	470	4,4	3,2	30	72
26-470 075 096	470	4,4	3,2	75	96
26-480 030 072	480	4,4	3,2	30	72
26-480 030 080	480	4,4	3,2	30	80
26-480 081 072	480	4,8	3,6	80	72
26-500 030 060	500	4,4	3,2	30	60
26-500 030 072	500	4,4	3,2	30	72
26-500 061 072	500	4,8	3,6	60	72
26-500 075 060	500	4,4	3,2	75	60
26-500 075 072	500	4,4	3,2	75	72
26-500 076 060	500	4,8	3,6	75	60
26-500 076 072	500	4,8	3,6	75	72
26-500 080 060	500	4,4	3,2	80	60
26-520 060 060	520	4,8	3,6	60	60
26-530 030 060	530	5,0	3,6	30	60
26-550 060 060	550	5,2	3,6	60	60
26-570 060 060	570	4,8	3,6	60	60



Para cortar y escuadrar tableros aglomerados revestidos por ambos lados con material plástico.

Diámetro de la hoja de sierra: 100 – 215 mm
 Espesor de corte: 3,1 – 6,9 mm
 Espesor de la hoja base: 2,5 – 3,6 mm
 Diámetro de la perforación central: 20 – 65 mm
 Número de dientes: 20 – 42

D = Diámetro de la hoja de sierra (mm), B = Espesor de corte (mm), b = Espesor de la hoja base (mm)
 d = Diámetro de la perforación central (mm), Z = Número de dientes · Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

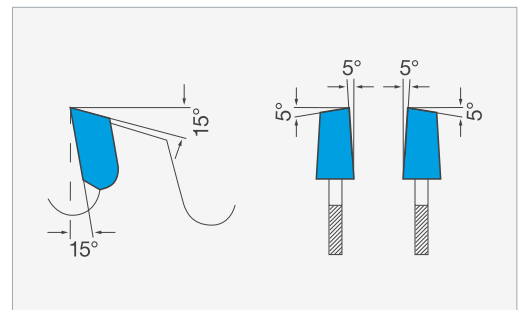
Contacto: Thomas Walter, +49 7454 9699-0, E-Mail info@walter-saegen.de



MODELO 28

DISCO DE SIERRA INCISOR – DIENTE ALTERNO CÓNICO, UNA PIEZA – ALT

Número de artículo	D	B	b	d	Z
28-100 020 020	100	3,1-4,3	2,5	20	20
28-120 020 024	100	3,1-4,3	2,5	20	24
28-125 020 024	125	3,1-4,3	2,5	20	24
28-125 021 024	125	4,4-5,6	3,2	20	24
28-125 022 024	125	3,1-4,3	2,5	22	24
28-125 045 024	125	4,4-5,6	3,2	45	24
28-127 022 024	127	4,4-5,6	3,2	22	24
28-127 045 024	127	3,8-5,0	3,2	45	24
28-127 046 024	127	4,0-5,2	3,2	45	24
28-127 047 024	127	4,4-5,6	3,2	45	24
28-140 016 032	140	3,1-4,3	2,5	16	32
28-140 045 028	140	4,4-5,6	3,2	45	28
28-150 030 028	150	3,0-4,0	3,2	30	28
28-150 031 028	150	4,0-5,2	3,2	30	28
28-150 032 028	150	4,2-5,4	3,2	30	28
28-150 033 028	150	4,4-5,6	3,2	30	28
28-150 045 028	150	4,4-5,6	3,2	45	28
28-160 020 032	160	3,1-4,0	2,5	20	32
28-160 030 028	160	4,4-5,6	3,2	30	28
28-160 045 028	160	4,4-5,6	3,2	45	28
28-160 055 036	160	4,4-5,6	3,2	55	36
28-175 045 028	175	4,4-5,8	3,2	45	28
28-175 046 028	175	4,6-5,8	3,2	45	28
28-180 016 042	180	3,1-4,3	2,5	16	42
28-180 020 028	180	4,4-5,6	3,2	20	28
28-180 030 028	180	4,4-5,6	3,2	30	28
28-180 045 036	180	4,8-5,8	3,2	45	36
28-200 020 024	200	4,0-5,2	3,2	20	24
28-200 020 036	200	4,4-5,6	3,2	20	36
28-200 021 024	200	4,4-5,6	3,2	20	24
28-200 021 036	200	5,4-6,6	3,6	20	36
28-200 030 036	200	4,4-5,6	3,2	30	36



Para realizar el precorte en tableros recubiertos por ambos lados de material plástico.

Diámetro de la hoja de sierra: 100 – 215 mm
 Espesor de corte: 3,1 – 6,9 mm
 Espesor de la hoja base: 2,5 – 3,6 mm
 Diámetro de la perforación central: 20 – 65 mm
 Número de dientes: 20 – 42

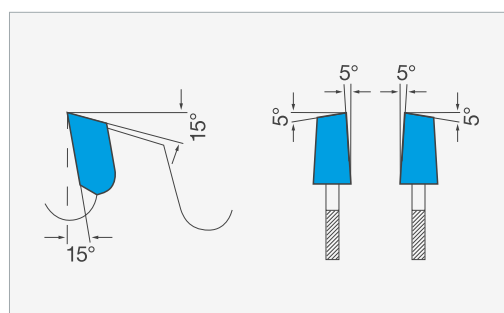
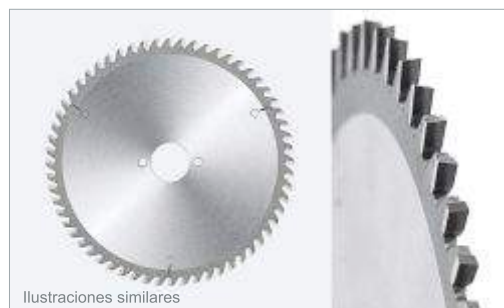


MODELO 28

DISCO DE SIERRA INCISOR – DIENTE ALTERNO CÓNICO, UNA PIEZA – ALT

Continuación

Número de artículo	D	B	b	d	Z
28-200 031 036	200	4,8-5,8	3,6	30	36
28-200 045 036	200	4,8-5,8	3,6	45	36
28-200 046 036	200	5,9-6,9	3,6	45	36
28-200 065 036	200	4,4-5,6	3,2	65	36
28-200 066 036	200	4,8-5,8	3,6	65	36
28-215 050 042	215	4,4-5,6	3,2	50	42



Para realizar el precorte en tableros recubiertos por ambos lados de material plástico.

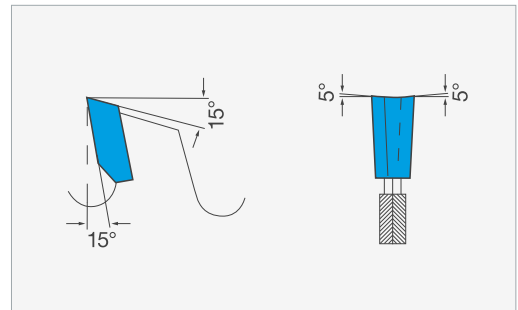
Diámetro de la hoja de sierra: 100 – 215 mm
 Espesor de corte: 3,1 – 6,9 mm
 Espesor de la hoja base: 2,5 – 3,6 mm
 Diámetro de la perforación central: 20 – 65 mm
 Número de dientes: 20 – 42

D = Diámetro de la hoja de sierra (mm), B = Espesor de corte (mm), b = Espesor de la hoja base (mm)
 d = Diámetro de la perforación central (mm), Z = Número de dientes · Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

Contacto: Thomas Walter, +49 7454 9699-0, E-Mail info@walter-saegen.de

**MODELO 30****DISCO DE SIERRA INCISOR –
DIENTE ALTERNO CÓNICO, DOS PIEZAS – ALT**

Número de artículo	D	B	b	d	Z
30-100 020 024	100	2,8-3,6	2,2	20	2x12
30-100 022 024	100	2,8-3,6	2,2	22	2x12
30-110 020 024	110	2,8-3,6	2,2	20	2x12
30-110 022 024	110	2,8-3,6	2,2	22	2x12
30-120 020 024	120	2,8-3,6	2,2	20	2x12
30-120 022 024	120	2,8-3,6	2,2	22	2x12
30-120 050 024	120	2,8-3,6	2,2	50	2x12
30-125 020 024	125	2,8-3,6	2,2	20	2x12
30-125 022 024	125	2,8-3,6	2,2	22	2x12
30-125 050 024	125	2,8-3,6	2,2	50	2x12
30-160 030 032	160	2,8-3,6	2,2	30	2x16
30-180 030 036	180	2,8-3,6	2,2	30	2x18



Para realizar el precorte en tableros recubiertos por ambos lados de material plástico.

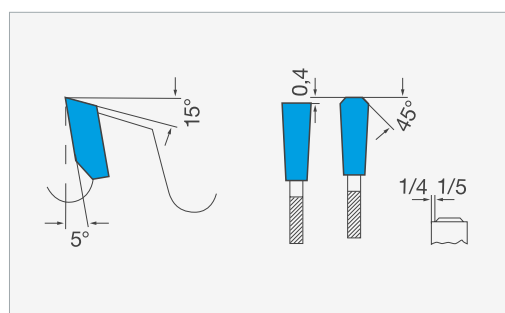
Diámetro de la hoja de sierra: 100 – 180 mm
Espesor de corte: 2,8 – 3,6 mm
Espesor de la hoja base: 2,0 – 2,2 mm
Diámetro de la perforación central: 20 – 50 mm
Número de dientes: 2 x 12 – 2 x 18



MODELO 38

DISCO DE SIERRA PARA MATERIALES NO FERROSOS – DIENTE TRAPEZIO-PLANO POSITIVO – TRA-PLA

Número de artículo	D	B	b	d	Z
38-170 030 048	170	2,8	2,2	30	48
38-200 030 054	200	2,8	2,2	30	54
38-250 030 060	250	3,2	2,5	30	60
38-250 030 080	250	3,2	2,5	30	80
38-250 032 060	250	3,2	2,5	32	60
38-250 032 080	250	3,2	2,5	32	80
38-275 040 060	275	3,2	2,5	40	60
38-275 040 072	275	3,2	2,5	40	72
38-275 040 088	275	3,2	2,5	40	88
38-300 030 072	300	3,2	2,5	30	72
38-300 030 084	300	3,2	2,5	30	84
38-300 030 096	300	3,2	2,5	30	96
38-300 032 084	300	3,2	2,5	32	84
38-300 032 096	300	3,2	2,5	32	96
38-300 040 084	300	3,2	2,5	40	84
38-300 040 096	300	3,2	2,5	40	96
38-330 030 072	330	3,2	2,5	30	72
38-330 030 096	330	3,2	2,5	30	96
38-350 030 054	350	3,5	2,8	30	54
38-350 030 072	350	3,5	2,8	30	72
38-350 030 092	350	3,5	2,8	30	92
38-350 030 108	350	3,5	2,8	30	108
38-350 032 054	350	3,5	2,8	32	54
38-350 032 072	350	3,5	2,8	32	72
38-350 032 092	350	3,5	2,8	32	92
38-350 032 108	350	3,5	2,8	32	108
38-350 040 054	350	3,5	2,8	40	54
38-350 040 072	350	3,5	2,8	40	72
38-350 040 092	350	3,5	2,8	40	92
38-350 040 108	350	3,5	2,8	40	108
38-370 030 084	370	3,5	2,8	30	84
38-370 030 096	370	3,5	2,8	30	96



Hoja de sierra para cortar metales no ferrosos, plásticos y Pertinax, preferiblemente en máquinas con avance automático.

Diámetro de la hoja de sierra: 170 – 500 mm
 Espesor de corte: 2,8 – 4,2 mm
 Espesor de la hoja base: 2,2 – 3,6 mm
 Diámetro de la perforación central: 30 – 50 mm
 Número de dientes: 48 – 120

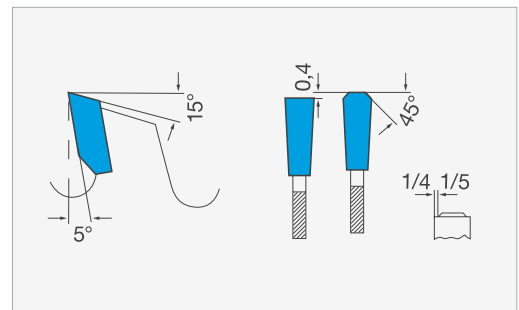
D = Diámetro de la hoja de sierra (mm), B = Espesor de corte (mm), b = Espesor de la hoja base (mm)
 d = Diámetro de la perforación central (mm), Z = Número de dientes · Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

Contacto: Thomas Walter, +49 7454 9699-0, E-Mail info@walter-saegen.de

**MODELO 38****DISCO DE SIERRA PARA MATERIALES NO FERROSOS – DIENTE TRAPECIO-PLANO POSITIVO – TRA-PLA**

Continuación

Número de artículo	D	B	b	d	Z
38-400 030 072	400	3,8	3,2	30	72
38-400 030 096	400	3,8	3,2	30	96
38-400 040 096	400	3,8	3,2	40	96
38-400 050 096	400	3,8	3,2	50	96
38-420 030 096	420	4,0	3,2	30	96
38-420 040 096	420	4,0	3,2	40	96
38-450 030 108	450	4,0	3,2	30	108
38-450 040 108	450	4,0	3,2	40	108
38-500 030 120	500	4,2	3,6	30	120
38-500 032 120	500	4,2	3,6	32	120



Hoja de sierra para cortar metales no ferrosos, plásticos y Pertinax, preferiblemente en máquinas con avance automático.

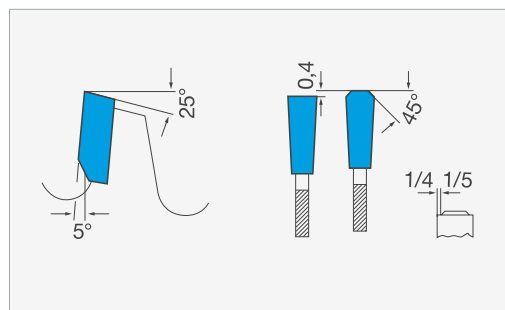
Diámetro de la hoja de sierra: 170 – 500 mm
Espesor de corte: 2,8 – 4,2 mm
Espesor de la hoja base: 2,2 – 3,6 mm
Diámetro de la perforación central: 30 – 50 mm
Número de dientes: 48 – 120



MODELO 40

DISCO DE SIERRA PARA MATERIALES NO FERROSOS – DIENTE TRAPEZIO-PLANO NEGATIVO – TRA-PLA

Número de artículo	D	B	b	d	Z
40-170 030 048	170	2,8	2,2	30	48
40-200 030 054	200	2,8	2,2	30	54
40-250 030 060	250	3,2	2,5	30	60
40-250 030 080	250	3,2	2,5	30	80
40-250 032 060	250	3,2	2,5	32	60
40-250 032 080	250	3,2	2,5	32	80
40-275 040 060	275	3,2	2,5	40	60
40-275 040 072	275	3,2	2,5	40	72
40-275 040 088	275	3,2	2,5	40	88
40-300 030 072	300	3,2	2,5	30	72
40-300 030 084	300	3,2	2,5	30	84
40-300 030 096	300	3,2	2,5	30	96
40-300 032 084	300	3,2	2,5	32	84
40-300 032 096	300	3,2	2,5	32	96
40-300 040 084	300	3,2	2,5	40	84
40-300 040 096	300	3,2	2,5	40	96
40-330 030 072	330	3,2	2,5	30	72
40-330 030 096	330	3,2	2,5	30	96
40-350 030 054	350	3,5	2,8	30	54
40-350 030 072	350	3,5	2,8	30	72
40-350 030 092	350	3,5	2,8	30	92
40-350 030 108	350	3,5	2,8	40	92
40-350 032 054	350	3,5	2,8	32	54
40-350 032 072	350	3,5	2,8	32	72
40-350 032 092	350	3,5	2,8	32	92
40-350 032 108	350	3,5	2,8	32	108
40-350 040 054	350	3,5	2,8	40	54
40-350 040 072	350	3,5	2,8	40	72
40-350 040 092	350	3,5	2,8	30	108
40-370 030 084	370	3,5	2,8	30	84
40-370 030 096	370	3,5	2,8	30	96
40-400 030 072	400	3,8	3,2	30	72



Hoja de sierra para cortar metales no ferrosos, plásticos y Pertinax, preferiblemente en máquinas con avance manual.

Diámetro de la hoja de sierra: 170 – 500 mm
 Espesor de corte: 2,8 – 4,2 mm
 Espesor de la hoja base: 2,2 – 3,6 mm
 Diámetro de la perforación central: 30 – 50 mm
 Número de dientes: 48 – 120

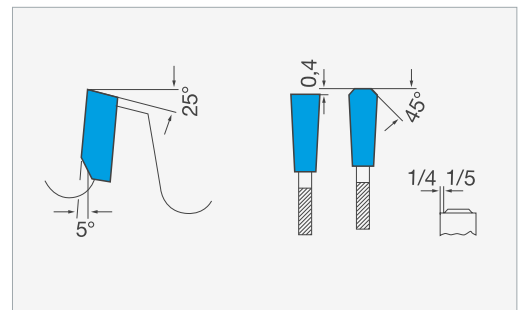
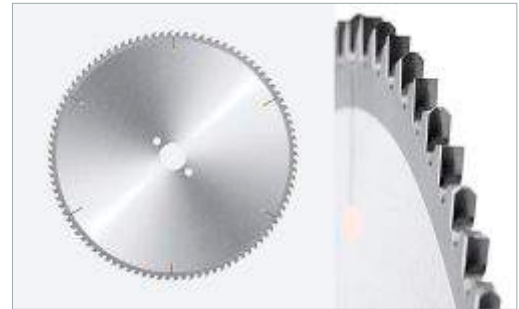
D = Diámetro de la hoja de sierra (mm), B = Espesor de corte (mm), b = Espesor de la hoja base (mm)
 d = Diámetro de la perforación central (mm), Z = Número de dientes · Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

Contacto: Thomas Walter, +49 7454 9699-0, E-Mail info@walter-saegen.de

**MODELO 40****DISCO DE SIERRA PARA MATERIALES NO FERROSOS – DIENTE TRAPEZOIDAL NEGATIVO – TRA-PLA**

Continuación

Número de artículo	D	B	b	d	Z
40-400 030 096	400	3,8	3,2	30	96
40-400 040 096	400	3,8	3,2	40	96
40-400 050 096	400	3,8	3,2	50	96
40-420 030 096	420	4,0	3,2	30	96
40-420 040 096	420	4,0	3,2	40	96
40-450 030 108	450	4,0	3,2	30	108
40-450 040 108	450	4,0	3,2	40	108
40-500 030 120	500	4,2	3,6	30	120
40-500 032 120	500	4,2	3,6	32	120

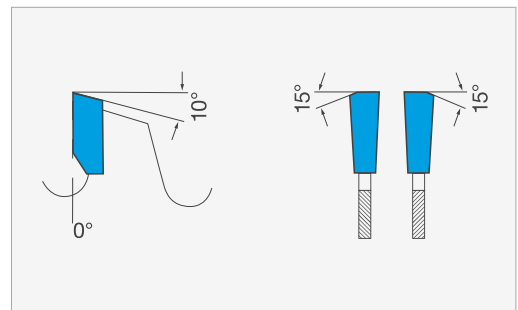
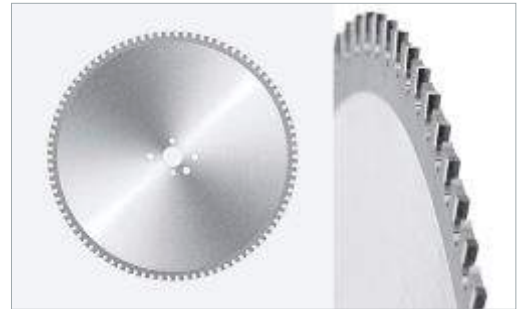


Hoja de sierra para cortar metales no ferrosos, plásticos y Pertinax, preferiblemente en máquinas con avance manual.

Diámetro de la hoja de sierra: 170 – 500 mm
Espesor de corte: 2,8 – 4,2 mm
Espesor de la hoja base: 2,2 – 3,6 mm
Diámetro de la perforación central: 30 – 50 mm
Número de dientes: 48 – 120

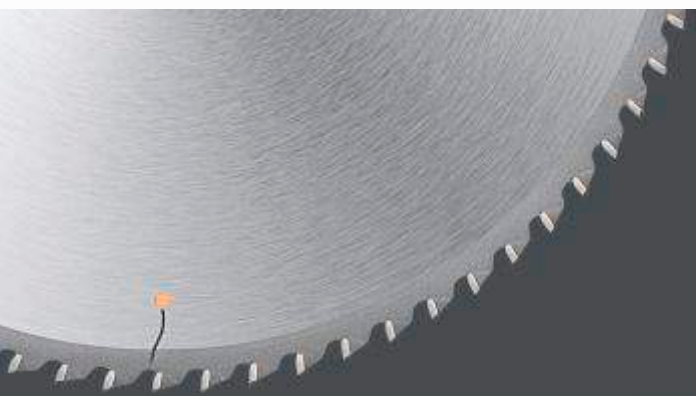
**MODELO 44****DISCO DE SIERRA PARA MATERIAL SÁNDWICH –
DIENTE PLANO CON CHAFLÁN ALTERNO – PLA-CHA**

Número de artículo	D	B	b	d	Z
44-136 020 038	136	1,6	1,2	20/10	38
44-160 020 042	160	1,8	1,4	20/16	42
44-180 030 048	180	1,8	1,4	30/20	48
44-185 020 048	185	1,8	1,4	20/16	48
44-190 030 048	190	1,8	1,4	30	48
44-200 030 054	200	2,0	1,6	30	54
44-210 030 054	210	2,0	1,6	30	54
44-216 030 054	216	2,0	1,6	30	54
44-230 030 054	230/235	2,0	1,6	30	54
44-250 030 072	250	2,2	1,8	30	72
44-255 025 072	255	2,2	1,8	25,4	72
44-260 030 072	260	2,2	1,8	30	72
44-270 030 072	270	2,2	1,8	30	72
44-300 030 084	300	2,2	1,8	30	84
44-305 025 084	305	2,2	1,8	25,4	84
44-320 030 096	320	2,2	1,8	30/25,4	96
44-330 032 096	330	2,4	2,0	32/30	96
44-350 030 100	350	2,4	2,0	30	100
44-355 025 100	355	2,4	2,0	25,4	100
44-400 030 110	400	3,0	2,5	30	110
44-420 030 110	420	3,0	2,5	30	110
44-450 030 120	450	3,4	2,8	30	120
44-500 030 130	500	3,4	2,8	30	130



Para cortar chapa fina, material sándwich, composites, acero de construcción y latón, cobre y aluminio, plásticos, plexiglás, duroplásticos y termoplásticos.

Diámetro de la hoja de sierra: 136 – 500 mm
Espesor de corte: 1,6 – 3,4 mm
Espesor de la hoja base: 1,2 – 2,8 mm
Diámetro de la perforación central: 20 – 30 mm
Número de dientes: 38 – 130



eurosierras
Transforma tu negocio

📍 CALLE 6 #50-90 (Sector Coltabaco)
✉ info@eurosierras.com
🌐 www.eurosierras.com