

# SISTEMA AUTOMÁTICO DE FINGER JOINT DE 1 CABEZAL CON MESA ROTATIVA

MARCA: HOLYWOOD  
ORIGEN: TAIWAN



1. ART-T4 MESA ROTATIVA AUTOMÁTICA ( MEDIANTE BANDA TRANSPORTADORA ) 2. FJ-630RSC UNIDAD DE FRESADO DE FINGER CON ENCOLADOR INCLUIDO 3. TRT-RT1 MESA DE RODILLOS DE TRANSFERENCIA 4. FA6200-A PRENSA LONGITUDINAL DE 6200 MMS



## FJ-630RSC

### UNIDAD DE FRESADO CON ENCOLADOR INCLUIDO

- 1) Ancho de trabajo de 630mm.
- 2) Largo por alto máximo de la pieza de Madera 800 x 150 mm.
- 3) Largo por ancho mínimo de la pieza de madera 150 x 20 mm.
- 4) Motor principal: 1 pc de motor 20HP para el eje de fresado, 1 pc 7.5HP para el eje de la sierra.
- 5) Motor de las sierras precortadoras: 2 pcs de 1HP arriba y abajo.
- 6) Mesa hidráulica de alimentación, con bomba hidráulica, manejada por motor de 2 HP.
- 7) Mesa de entrada en material de PVC, con capacidad de 1590mm de largo y 610 mms de ancho.

### OPERACION Y DESCRIPCION GENERAL DEL EQUIPO

- 1) El eje porta fresas se desplaza mediante accionamiento neumático, mediante programación de PLC
- 2) Todos los ejes están equipados con lectores digitales de posición, los cuales pueden ser ajustados fácilmente.
- 3) El eje vertical es de Ø50mm x 150mm, de fabricación Japonesa. La tolerancia del eje está garantizada a 0.005mm/ 0.00019" de precisión.
- 4) Las guías están montadas sobre rodamientos lineales de alta precisión marca HIWIN de fabricación Taiwán
- 5) La unidad de fresado incorpora una unidad automática de encolado con aplicador de aleación de aluminio y tanque de almacenamiento de pegante hasta de 60 litros (inoxidable).
- 6) La operación automática es dirigida desde el controlador PLC en el panel principal de la máquina
- 7) Incluye 2 cobertores de seguridad en la mesa de entrada 8) Incluye un juego completo de herramientas.

### JUEGO DE HERRAMIENTAS

- 1) 1 pc de sierra refiladora: D.Ø255mm x eje D.Ø50mm x 80 Z x 4mm espesor
- 2) 1 pc de sierra cortadora: D.Ø250mm x eje D.Ø25.4mm x 12 Z x 20mm espesor
- 3) 2 pcs de sierras incisoras: D.Ø180mm x eje D.Ø30mm x 40 Z x 3mm espesor
- 4) 2 pcs de sierras cortadoras pequeñas: D.Ø178mm x eje D.Ø30mm x 10 Z x 12mm espesor
- 5) 10 pcs de Finger para eje vertical: D.Ø160 mm x eje D.Ø50mm x 2 Z x 3.8mm espesor



# SISTEMA AUTOMÁTICO DE FINGER JOINT DE 1 CABEZAL CON MESA ROTATIVA

MARCA: HOLYWOOD  
ORIGEN: TAIWAN



## TRT-RT1

MESA DE TRANSFERENCIA DE RODILLOS(Situada en la parte posterior) - 1-UNIT

- 1) Longitud de la mesa: 1190mm
- 2) Motor para los rodillos de acero inoxidable: 1/2 HP x 1pc.

## ART-RT4

MESA AUTOMÁTICA ROTATIVA (Situada al frente de la máquina) 1-UNIT

- 1) Longitud de la mesa: 1050mm ( CON BANDA TRANSPORTADORA )
- 2) Rodillos de acero de alta resistencia con motor : 1/4 HP x1 pcs
- 3) Motor para el giro de 180°: 1/2 HP x1 pc

## FA-6200-A

PRENSA LONGITUDINAL PARA FABRICACION DE LAMELAS - 1-UNIT

- 1) Longitud de trabajo : 6200 mms
- 2) Longitudes que pueden obtenerse de la prensa : 2500 hasta 6200 mms
- 3) Capacidad de la prensa en ancho y alto : 20-80 mms x 30-150 mms
- 4) Sierra precortadora de 300 mms, eje 25,4 mms
- 5) Motor de avance de la madera : 1.0 HP
- 6) Motor sierra tronzadora precortadora: 3.0 HP
- 7) Bomba hidráulica : 5.0 HP
- 8) Velocidad de alimentación de la madera: 70 mt/min
- 9) Bocas de extracción de virutas : 1 x 4" ( en la sierra tronzadora )
- 10) Consumo de aire : 6 Kg / cm<sup>2</sup>
- 11) Dimensión de la prensa : 7250 x 1270 x 1550 mms / Peso Neto : 2550 Kgrs

### SECUENCIA DE OPERACION DE LA MAQUINA ( EN UN CICLO )

MADERA AR-630RT4 FJ-630RSC AR-630RT4 FJ-630RSC TR-630RT FA6200-A

( ACA MESA GIRA 180° ) (EJE BAJA, ENTRA ENCOLADOR )

