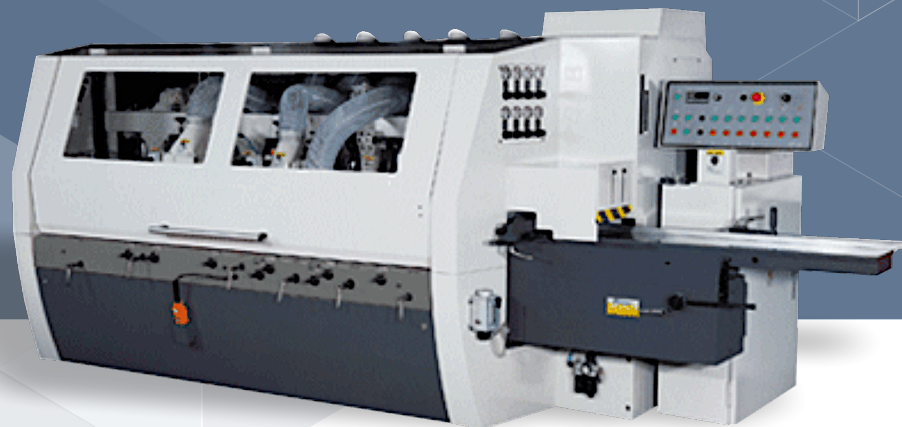


MOLDURADORA DE 5 EJES M-523

MARCA: HOLYWOOD
ORIGEN: TAIWAN



HOLYWOOD



CON 5 MANDRILES HELICOIDALES Y 2 MANDRILES RANURADOS VERTICALES

FICHA TÉCNICA

Ancho de trabajo (con mandriles de 125 mms diámetro): 10-230mm

Altura de trabajo (con mandriles de 125 mms diámetro): 10-120mm

1er Mandril horizontal (con refilador)

Motor: 7.5HP Diámetro

Eje: 40mm

Revoluciones: 7200 RPM

Diámetro de corte mandriles: 125-160mm

Corrección axial: 30mm

Mandril: de 230mm largo, Helicoidal con insertos de tungsteno (14x14x2.0mm) y fresa de refilado

2º Mandril, vertical derecho

Motor: 7.5HP

Diámetro eje: 40mm

Revoluciones: 7200 RPM

Diámetro de corte mandriles: 125-180mm

Corrección axial: 50mm

Profundidad Máxima de corte: 35mm

Mesa: Ajustable al diámetro de corte.

Equipado: Mandril helicoidal + mandril corrugado de 100mm de longitud



MOLDURADORA DE 5 EJES M-523

MARCA: HOLYWOOD
ORIGEN: TAIWAN



HOLYWOOD



3er Mandril, vertical izquierdo

Motor = 7.5HP

Diámetro eje = 40mm

Revoluciones = 7200 RPM

Diámetro de corte mandriles = 125-180mm

Corrección axial = 50mm

Profundidad Máxima de corte = 35mm

La mesa es ajustable al diámetro de corte.

Equipado con mandril helicoidal + mandril corrugado de 100mm de longitud

4º Mandril horizontal superior

Motor = 10HP

Diámetro eje = 40mm

Revoluciones = 7200 RPM

Diámetro de corte mandriles = 125-180mm

Corrección axial = 30mm

Profundidad Máxima de corte = 45mm

Mandril de 230mm largo, Helicoidal con insertos de tungsteno (14x14x2.0mm)

5º Mandril, horizontal inferior

Motor = 7.5HP

Diámetro eje = 40mm

Revoluciones = 7200 RPM

Diámetro de corte mandriles = 125-160mm

Corrección axial = 30mm

Profundidad Máxima de corte = 45mm

Mandril de 230mm largo, Helicoidal con insertos de tungsteno (14x14x2.0mm)